

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

Трубы полиэтиленовые канализационные  
и фасонные части к ним

**СОРТАМЕНТ**

Polyethylene waste-pipes and fittings.  
Assortment

**ГОСТ**

**22689.1—89**

**ОКП 49 2600**







---

**Дата введения 01.10.89**

1. Настоящий стандарт распространяется на трубы и фасонные части к ним (далее — изделия) из полиэтилена низкого давления (ПНД) и полиэтилена высокого давления (ПВД), предназначенные для систем внутренней канализации зданий.







2. Сортамент труб и фасонных частей, их буквенно-цифровые и графические изображения должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1



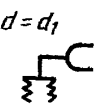

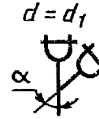
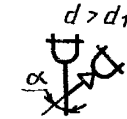

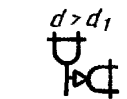
Наименование изделия	$d$	$d_1$	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Трубы	40,0	—	—	<i>TK d-ПНД(ПВД)</i>	
	50,0	—			
	90,0	—			
	110,0	—			
Патрубки	50,0	—	КС	<i>П dK×dC-ПНД(ПВД)</i>	
	90,0	—			
	110,0	—			
	50,0	—	Кс	<i>П dK×dC-ПНД(ПВД)</i>	
	90,0	—			
	110,0	—			
	40,0	—	Рс	<i>П dP×dC-ПНД(ПВД)</i>	
	50,0	—			
	90,0	—			
	110,0	—			
	40,0	—	СР	<i>П dC×dP-ПНД(ПВД)</i>	
	50,0	—			
90,0	—				
110,0	—				
Патрубки компенсационные	50,0	—	Кк	<i>ПК dK×dk-ПНД(ПВД)</i>	
	90,0	—			
	110,0	—			

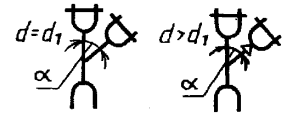
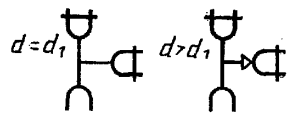
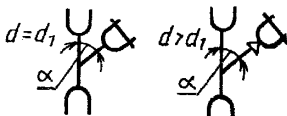
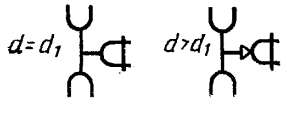
Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Патрубки компенсационные	50,0 90,0 110,0	— — —	Кс	ПК dK×dc-ПНД(ПВД)	
	50,0 90,0 110,0	— — —	КС	ПК dK×dC-ПНД (ПВД)	
	Патрубки переходные	90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0	кК	ПП dк×d <sub>1</sub> К-ПНД (ПВД)
90,0 110,0 110,0		50,0 50,0 90,0	сК	ПП dc×d <sub>1</sub> К-ПНД (ПВД)	
50,0 90,0 110,0 110,0		40,0 50,0 50,0 90,0	сС	ПП dc×d <sub>1</sub> С-ПНД (ПВД)	
50,0 90,0 110,0 110,0		40,0 50,0 50,0 90,0	сР	ПП dc×d <sub>1</sub> Р-ПНД (ПВД)	

Наименование изделия	$d$	$d_1$	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Патрубки приборные	50,0 90,0 110,0	— — —	Ук	ППр У×dк-ПНД(ПВД)	
	50,0 90,0 110,0	— — —	УС	ППр У×dС-ПНД(ПВД)	
Отводы приборные	90,0 110,0	— —	Ук	ОПр У×dк-ПНД(ПВД)	
	90,0 110,0	— —	УС	ОПр У×dС-ПНД(ПВД)	
Отводы	50,0 90,0 110,0	50,0 90,00 110,0	Кк	$O \alpha dK \times d_{1к}$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 30^\circ, \alpha = 45^\circ$	
				$O dK \times d_{1к}$ -ПНД(ПВД)	

Наименование защелки	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Отводы.	50,0 50,0 90,0 110,0	40,0 50,0 90,0 110,0	СК	$O \alpha d_1 C \times d K\text{-ПНД(ПВД)}$ $\alpha = 30^\circ, \alpha = 45^\circ$	
				$O d_1 C \times d K\text{-ПНД(ПВД)}$	
	40,0 50,0 90,0 110,0	40,0 50,0 90,0 110,0	СС	$O \alpha d C \times d_1 C\text{-ПНД(ПВД)}$ $\alpha = 30^\circ, \alpha = 45^\circ$	
				$O d C \times d_1 C\text{-ПНД(ПВД)}$	

Наименование изделия	$d$	$d_1$	Тип	Условное обозначение		
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое	
Отводы	50,0 50,0 90,0 110,0	40,0 50,0 90,0 110,0	СР	$O \alpha d C \times d_1 P$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 30^\circ; \alpha = 45^\circ$	$d = d_1$ 	$d > d_1$ 
				$O d C \times d_1 P$ -ПНД(ПВД)	$d = d_1$ 	$d > d_1$ 
Тройники	50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	КкК	$T \alpha d K \times d_k \times d_1 K$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)	$d = d_1$ 	$d > d_1$ 
				$T d K \times d_k \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	$d = d_1$ 	$d > d_1$ 

Наименование изделия	$d$	$d_1$	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники	50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	КСК	$T \alpha d K \times d C \times d_1 K$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)	
				$T d K \times d C \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	
	50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	ССК	$T \alpha d C \times d C \times d_1 K$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)	
				$T d C \times d C \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	$d$	$d_1$	Тип	Условное обозначение		
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое	
Тройники	50,0	40,0	ССС	$T \alpha d C \times d C \times d_1 C$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)		
	50,0	50,0				
	90,0	50,0				
	90,0	90,0				
110,0	50,0					
110,0	110,0			$T d C \times d C \times d_1 C$ -ПНД(ПВД)		
	50,0	40,0	PSP	$T \alpha d P \times d C \times d_1 P$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)		
	50,0	50,0				
	90,0	50,0				
	90,0	90,0				
110,0	50,0					
110,0	110,0			$T d P \times d C \times d_1 P$ -ПНД(ПВД)		

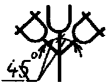

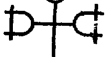

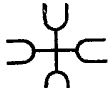
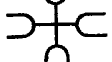
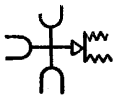


Продолжение табл. 1

Наименование изделия	$d$	$d_1$	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники	50,0 50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	40,0 50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	ССР	$T \alpha dC \times dC \times d_1 P$ -ПНД(ПВД) $\alpha=45^\circ; \alpha=60^\circ$ (для разм. 110×110)	
				$T dC \times dC \times d_1 P$ -ПНД(ПВД)	
			СкК	$T \alpha dC \times d\kappa \times d_1 K$ -ПНД(ПВД) $\alpha=45^\circ; \alpha=60^\circ$ (для разм. 110×110)	
				$T dC \times d\kappa \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	


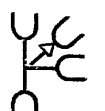
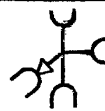


Наименование изделия	$d$	$d_1$	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники	50,0 90,0 110,0	50,0 90,0 110,0	КудкК	$T dKуд \times dк \times d_1K-ПНД(ПВД)$	
	90,0 110,0	50,0 50,0			КкудК
Крестовины	110,0 110,0	50,0 110,0	КккКК	$K 60^\circ dK \times dк \times d_1K \times d_1K-ПНД(ПВД)$	
				$K dK \times dк \times d_1K \times d_1K-ПНД(ПВД)$	








Продолжение табл. 1

Наименование изделия	$d$	$d_1$	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Крестовины	50,0	50,0	СкКК	$K 45^\circ dC \times d\kappa \times d_1 K \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	
				$K dC \times d\kappa \times d_1 K \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	
				$K dC \times d\kappa \times d_1 K \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	
	110,0	110,0	ССС	$K 45^\circ dC \times dC \times d_1 C \times d_1 C$ -ПНД(ПВД)	
	90,0	90,0		$K dC \times dC \times d_1 C \times d_1 C$ -ПНД(ПВД)	
	110,0	110,0		$K dC \times dC \times d_1 C \times d_1 C$ -ПНД(ПВД)	
110,0	50,0	СССР	$K dC \times dC \times dC \times d_1 P$ -ПНД(ПВД)		

Наименование изделия	$d$	$d_1$	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Крестовины	110,0	50,0	СССК	$K\ dC \times dC \times dC \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	
Крестовины со смещенными осями отводов	110,0	50,0	КкКК	$K_{см} dK \times d_{к} \times dK \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	
	110,0	50,0	СкКК	$K_{см} dC \times d_{к} \times dK \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	
Тройники универсальные	90,0 110,0	50,0 50,0	КкКс	$T_{ун} dK \times d_{к} \times dK \times d_1 c$ -Пр-ПНД(ПВД)	
				$T_{ун} dK \times d_{к} \times dK \times d_1 c$ -Л-ПНД(ПВД)	


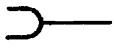
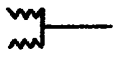
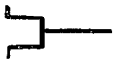
Продолжение табл. 1

Наименование изделия	$d$	$d_1$	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники универсальные	90,0 110,0	50,0 50,0	КкКсс	$T_{ун} dK \times dk \times dK \times d_1c \times d_1c$ -ПНД(ПВД)	
	90,0 110,0	50,0 50,0	СССС	$T_{ун} dC \times dC \times dC \times d_1C$ -Пр-ПНД(ПВД)	
				$T_{ун} dC \times dC \times dC \times d_1C$ -Л-ПНД(ПВД)	
	90,0 110,0	50,0 50,0	ССССС	$T_{ун} dC \times dC \times dC \times d_1C \times d_1C$ -ПНД(ПВД)	
Муфты	50,0 90,0 110,0	— — —	КК	$M dK \times dK$ -ПНД(ПВД)	

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Муфты	50,0	40,0	СС	<i>M dC × dC-ПНД(ПВД)</i>	
	50,0	—			
	90,0	—		<i>M dC × d<sub>1</sub>C-ПНД(ПВД)</i>	
	110,0	—			
Ревизии	50,0	—	К	<i>P dK-ПНД(ПВД)</i>	
	90,0	—			
	110,0	—			
	50,0	—	С	<i>P dC-ПНД(ПВД)</i>	
	90,0	—			
	110,0	—			
Заглушки и крышки	40,0	—	—	<i>З d-ПНД(ПВД)</i>	
	50,0	—			
	90,0	—			
	110,0	—			
	40,0	—	—	<i>K d-ПНД(ПВД)</i>	
	50,0	—			
	90,0	—			
	110,0	—			
Гайки накидные	40,0	—	—	<i>Г d-ПНД(ПВД)</i>	
	50,0	—			
	90,0	—			
	110,0	—			

3. Буквенные и графические обозначения соединения раструбов и гладких концов фасонных частей должны соответствовать указанным в табл. 2 (прописные буквы соответствуют раструбу, строчные — гладкому концу)

Таблица 2

Тип соединения раструбов и гладких концов	Условное обозначение	
	буквенное	графическое
С помощью резинового уплотнительного кольца (далее — уплотнительное кольцо)	Кк	
Раструбно-стыковой сваркой нагретым инструментом (далее — сварка)	Сс	
С помощью накидной гайки с резиновой прокладкой (далее — гайка)	Рр	
С помощью резинового уплотнительного кольца для соединения с выпуском унитаза или чугунного трапа	Ук	

4. Условные проходы канализационных труб и фасонных частей зависят от номинальных наружных диаметров труб и гладких концов фасонных частей согласно табл. 3.

Таблица 3

мм			
Номинальный наружный диаметр	Условный проход	Номинальный наружный диаметр	Условный проход
40,0	40	90,0	85
50,0	50	110,0	100

Примечание. Допускалось до 01.01.91 по согласованию с потребителем изготовление труб и фасонных частей номинальным наружным диаметром 48,6 и 107,5 мм с предельными отклонениями от размеров, указанными для изделий диаметром 50 и 110 мм в ГОСТ 22689.2. Изготовление новой литейной оснастки для них не допускается.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

О. П. Михеев, канд. техн. наук (руководитель темы);  
В. И. Фельдман, канд. техн. наук; Л. П. Жаброва; Н. Г. Ку-  
лихина; А. Н. Афонин, канд. техн. наук; Р. Ф. Локшин, канд.  
техн. наук; С. В. Ехлаков, канд. техн. наук; И. В. Гвоздев;  
В. И. Терехин; А. А. Васильев; Л. С. Васильева

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Го- сударственного строительного комитета СССР от 16.06.89 № 93

### 3. ВЗАМЕН ГОСТ 22689.1—77

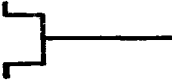

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУ- МЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22689.2—89	2; 4

### 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2000 г.



**к ГОСТ 22689.1—89 Трубы полиэтиленовые канализационные и фасонные части к ним. Сортамент**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3. Таблица 2. Графа «Условное обозначение. Графическое»		

(ИУС № 11 1990 г.)